

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий Канцелярией



Жакупов М. Ж.

Директор департамента
корпоративных учетных систем



Жумакасов М. Г.

Техническая спецификация
Стеллаж

Астана, 2017

СОДЕРЖАНИЕ

Определения и сокращения.....	3
1. Цель	4
2. Задачи.....	4
3. Общие требования к системе автоматизированных шкафов (далее- Система).....	4
4. Требования к конструкции системы автоматизированных шкафов	5
5. Требование к гарантийному обслуживанию	6
6. Требования к документированию	6
7. Требования потенциальному поставщику (на этапе подачи тендерной заявки)	6

Определения и сокращения

Автоматизированный шкаф - автоматизированная система хранения (шкаф), с динамичной подъемной системой вертикального карусельного типа, с автоматической подачей полок в окно доступа;

Заказчик – Акционерное общество «Разведка Добыча «КазМунайГаз».

ПО — Лицензионное программное обеспечение.

Ethernet — семейство технологий пакетной передачи данных для компьютерных сетей.

1. Цель

1.1 Целью является предоставление единого технического решения — поставка, запуск в эксплуатацию приобретаемых 2-х Автоматизированных шкафов.

2. Задачи

2.1 Поставка, запуск в эксплуатацию 2-х (двух) Автоматизированных шкафов для хранения документов архивного фонда на бумажных носителях АО «РД «КазМунайГаз» (далее - Заказчик);

2.2 Гарантийное обслуживание поставляемых Автоматизированных шкафов. Подробные сведения указаны ниже, в требованиях к гарантийному обслуживанию;

2.4 Вышеуказанные задачи должны быть выполнены в соответствии с **приложением 1, приложением 2.**

3. Общие требования к системе автоматизированных шкафов (далее- Система)

3.1 Система должна иметь большое окно доступа к полкам;

3.2 Система должна иметь закрывающуюся дверь для защиты хранимых документов;

3.3 Система должна иметь защитный барьер из фото-элементов для безопасности оператора и документов в передней части окна доступа и позволять контролировать всю рабочую площадку;

3.4 Система должна содержать консоль для настройки и управления производственным процессом;

3.5 Система должна содержать датчик двери для защиты рук оператора от защемления

3.6 Система должна иметь компьютерный интерфейс для подключения программного обеспечения управления архивной системой.

3.7 Система должна иметь настройки консоли управления, позволяющей использование кода авторизации (пароль).

3.8 Система должна обеспечить интеграцию и совместимость базы данных Оборудования с автоматизированной системой поиска документов электронного архива, совместно с техническими специалистами Documentum со стороны Заказчика.

3.9 Обеспечить выполнение всех работ, связанных с перевозкой, установкой, наладкой и запуском в эксплуатацию, включая и расчеты по расположению Автоматизированных шкафов внутри архивного хранилища и нагрузке на пол.

3.10 Должно быть представлено оборудование ведущих мировых производителей; оборудование должно быть протестировано на заводах производителя. В подтверждение, при поставке необходимо предоставить письмо подтверждение о тестировании от производителя оборудования.

3.11 Обеспечить качественную упаковку, позволяющую обеспечить сохранность Автоматизированных шкафов от вмятин и порезов при погрузке (разгрузке) и транспортировке;

3.12 Обеспечить маркировку упакованных деталей Автоматизированных шкафов по номерам шкафов;

3.13 Обеспечить необходимыми транспортными средствами, пригодными для транспортировки Автоматизированных шкафов;

3.14 Обеспечить необходимым количеством работников для перемещения;

3.15 Обеспечить сохранность Автоматизированных шкафов;

3.16 Использовать при монтаже материалы, отвечающие санитарно-гигиеническим, экологическим, противопожарным и другим требованиям действующих норм и правил;

3.17 В случае утраты, недостачи, повреждения при поставке Потенциальный поставщик обязуется заменить утраченную, поврежденную деталь или Автоматизированный шкаф на аналогичный в течение 50 (пятидесяти) календарных дней с даты выставления соответствующего требования;

3.18 Место установки, наладки и запуска: г. Астана ул. Кабанбай батыра, 17, офис АО «Разведка Добыча «КазМунайГаз». Специальное помещение для установки будет согласован с Заказчиком на этапе поставки;

3.19 После установки Автоматизированные шкафы должны быть соединены между собой, а также обеспечить совместимость с существующей инфраструктурой и стеллажами по локальной сети и функционировать как единый программно-аппаратный комплекс. При этом ПО управления шкафами должна корректно работать с программой «Электронный архив», созданной на программной платформе EMC Documentum. В случае выявления сбоев и ошибок при обеспечении совместимости необходимо провести диагностику и отразить итоги и рекомендации в отчете.

3.20 Потенциальный поставщик должен обеспечить и нести полную ответственность за соблюдение требований безопасности и охраны труда работников, а также технической, экологической, пожарной, и промышленно-санитарной безопасности при монтаже, установке, наладке и запуске архивного оборудования.

3.21 Поставляемое оборудование и принадлежности (далее Оборудование), поставляемые в комплекте с ним, должны быть новыми (не бывшими в эксплуатации, в ремонте, в том числе не были восстановлены, у которых не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), не являются предметом залога, под арестом не состоят, полностью свободны от прав третьих лиц, ввезены на территорию Республики Казахстан с соблюдением всех установленных законодательством правил.

3.22 Проведение приёмки оборудования производится на территории Заказчика. Приемка-передача автоматизированных шкафов по количеству подтверждается подписанием Сторонами товарной накладной.

3.23 При приемке автоматизированных шкафов Заказчик проводит проверку на предмет его соответствия подписанному Договору, технической спецификации и товарной накладной по ассортименту, количеству, комплектности и товарному виду. Если в результате проведенной проверки будет обнаружено несоответствие поставленных автоматизированных шкафов указанным документам, Заказчик незамедлительно информирует об этом Поставщика в письменном виде. Поставщик обязуется за свой счет заменить (допоставить) необходимые узлы, детали или другие части на склад Заказчика в срок, дополнительно согласованный Сторонами, который ни при каких обстоятельствах не может превышать 60 (шестьдесят) календарных дней с момента получения замечаний Заказчика.

4. Требования к конструкции системы автоматизированных шкафов

4.1 Автоматизированные архивные шкафы с программным обеспечением должны быть современной автоматизированной системой для хранения документов, функционирующей по принципу вертикальной карусели;

4.2 Автоматизированные шкафы с программным обеспечением должны обеспечить экономию пространства, эргономику, компьютерное управление, высокую скорость доступа и современный дизайн;

4.3 Все папки с документами должны находиться внутри автоматизированного шкафа на специальных полках, размеры которых (высота, ширина, глубина) должны зависеть от параметров и типа хранимых папок;

4.4 С помощью электродвигателя и мощных роликовых цепей должно осуществляться вертикальное перемещение полок с грузом по замкнутому контуру;

4.5 В зависимости от местонахождения полки с требуемым грузом движение системы должно осуществляться по кратчайшему пути;

4.6 Шкафы должны иметь сетевой интерфейс Ethernet не ниже 10/100 Мб.

4.7 Технические требования к показателям Автоматизированных шкафов указаны в **приложении 2**.

4.8 Исполнение системы автоматизированных архивных стеллажей должно гарантировать оптимальное использование архивных помещений Заказчика по высоте, ширине и глубине;

4.9 Высота полки должна подбираться в соответствии со способом хранения документов;

4.10 Система должна быть полностью защищена от пыли, хищения, несанкционированного доступа стальным листом, покрытой безопасной для человека износостойкой краской;

4.11 Система должна содержать единый, защищенный от коррозии, металлический каркас с усиленной рамой;

4.12 Система должна содержать окно доступа, которое должно располагаться на оптимальной высоте для удобного обзора и рациональной обработки папок с документами. Каждая полка должна двигаться автоматически к окну доступа независимо от высоты системы. Панель оператора и дисплеи также должны удобно расположены над/или рядом с местом оператора для легкого использования. Окно доступа должен иметь возможность закрыть систему и на ключ вручную.

5. Требование к гарантийному обслуживанию

5.1 В период гарантийного обслуживания необходимо обеспечить работоспособность автоматизированных шкафов, в том числе осуществление следующих работ:

- диагностика оборудования и программного обеспечения;
- анализ текущего характера взаимодействия компонентов поддерживаемого оборудования и программного обеспечения и их взаимодействия с другими компонентами информационной системы;
- локализация и устранение неисправности, при необходимости доставку запасных частей;
- проверка работоспособности оборудования и программного обеспечения;
- оперативный выезд специалистов для решения проблем и восстановления работоспособности;

5.2 Потенциальный поставщик должен дать гарантию на Автоматизированные шкафы в течение 24 месяцев от даты ввода в эксплуатацию Оборудования и техническое обслуживание в течение 24 месяцев производит бесплатно (плановое техническое обслуживание должно осуществляться не менее 2-х раз в год в течении гарантийного срока).

5.3 Сроки ремонта или замены узлов и деталей поставленного оборудования не должны превышать 1 месяца.

6 Требования к документированию

6.1 Потенциальным поставщиком должна быть передана Заказчику в период исполнения Договора следующая нормативно-техническая документация в бумажном или электронном виде, в формате принятом у Заказчика:

- Техническое описание приобретаемого оборудования;
- Описание лицензионной политики производителя;
- Условия реализации технической поддержки;
- Инструкция по эксплуатации на русском языке;
- Сертификаты производителя на автоматизированные шкафы.

7 Требования потенциальному поставщику (на этапе подачи тендерной заявки)

7.1 Потенциальный поставщик должен предоставить подтверждение в виде сертификата о том, что поставляемые автоматизированные шкафы (продукция, оборудование) разработаны, произведены в соответствии с Системой менеджмента безопасности труда и охраны здоровья согласно OHSAS 18001:2007;

7.2 Потенциальный поставщик должен иметь квалифицированных специалистов, которые сертифицированы или прошли обучение на курсах (классах) производителя на установку,

инсталляцию, техническое обслуживание, устранение неисправностей оборудования;
подтвердить сертификатами на не менее 2-х специалистов;

7.3 Все вышеуказанные подтверждения Потенциальный поставщик должен приложить в виде электронных копий оригиналов или электронных копий нотариально заверенных копий.

Приложение 1. Наименование, количество и график.

№	Наименование	Ед. изм	Кол-во	График	Место назначения
1	<p>Поставка автоматизированных шкафов. Установка, наладка и запуск в эксплуатацию автоматизированных шкафов, обеспечение совместимости с существующей инфраструктурой и стеллажами по локальной сети, функционирования как единого работоспособного программно-аппаратного комплекса.</p>	шт.	2	до 31.12.2017г.	<p>г. Астана ул. Кабанбай батыра, 17, офис АО «РД «КазМунайГаз», блок «Е»</p>

Приложение 2. Технические требования к показателям Автоматизированных шкафов.

Габаритные размеры	
Ширина	не менее 3270 мм
Высота	не менее 2700 мм
Глубина / без стола	не менее 1155 мм
Расстояние от пола до стола	не менее 1000 мм
Площадь основания (след):	не менее 3,78 кв.м.
Размеры хранимых документов:	Архивные коробки (высота 190 мм, ширина 280 мм, глубина 380 мм,
Полки	Не менее Количество 17
Ширина полки	не менее 2909 мм.
Глубина полки	не менее 410 мм.
Высота	не менее 219 мм.
Макс, допустимая загрузка на полку	не менее 150 кг
Система позиционных индикаторов на столе:	не менее 10 шт
Вес системы без груза	не более 1500 кг.
Общий допустимый вес груза:	не более 2500 кг.
Вес системы с грузом (при макс, загрузке):	не более 4000 кг.
Максимально допустимая разница в нагрузке на противоположенные полки (max. imbalanced load)	не более 300 кг
Допустимая нагрузка на пол:	0.65 N/mm.2
Напряжение:	EURO 2/PE 230 V 50/60 Hz 16 A
Управление:	Подключение к компьютеру через интерфейс программным обеспечением и индикацией позиций в автоматической системе Автоматический поиск уровней и секторов.;
Безопасность	Сертификация ЕС по технике безопасности.
Дисплей (клавиатура)	T88 T3LCD4X20
Место установки клавиатуры	Спереди над окном выдачи
Поверхность стола	Жаростойкий пластик, светло-серый
Высота стола	Не менее 1000 мм
Тип стола	Фиксированный

Тип двери	Ручная дверь
Световой барьер	<p>В оснащение должен входить световой занавес безопасности BWS-S, который имеет функцию самоконтроля. Это должно обеспечить надежную защиту оператора и хранимых товаров. Световой барьер безопасности должен быть установлен до начала использования полок с расширениями. Световой барьер дополнительной защиты объекта может быть установлен в зависимости от типа полки и является устройством защиты хранимого материала. Окно раздачи дополнительно должно быть защищено с помощью переключателей безопасности</p>
Освещение	<p>Должно быть предусмотрено освещение всей зоны доступа над окном раздачи. Должна быть предусмотрена функция световой индикации для определения подбора необходимой коробки. Количество световых индикаторов на столе должно быть в количестве не менее 10 штук.</p>
Индикатор ошибки	<p>Системные ошибки должны немедленно отображаться в виде текста на дисплее клавиатуры.</p>
Инсталляция, настройка, запуск в эксплуатацию	<p>Инсталляция, настройка, запуск в эксплуатацию всего оборудования в помещении Заказчика, квалифицированными специалистами, в соответствии с требованиями Заказчика.</p>